



## Applikationen

Größere Luftblasen in zirkulierendem Wasser abzuscheiden ist einfach, besonders bei niedrigen Volumina. Die Mikroluftblasen bei hohen Wassermengen sind normalerweise problematisch, aber nicht für die NONAIR®. Die Konstruktion sorgt dafür, dass ein Teilfluss des Wassers zu einem turbulenzfreien Raum abgelenkt ist, wo die Blasen sich zu größeren Blasen zusammen tun und steigen zu dem Oberteil des Gehäuses hinauf. Die Luft wird automatisch durch das Entlüftungsventil abgeschieden. Nach einigen Tagen ist die Flüssigkeit luftfrei und alle Probleme in der Anlage die damit verbunden sind, verschwinden.

## Betriebsdaten

Kapazität: Keine Einschränkungen.

Druckverlust: Unerheblich (ca. 50 Pa bei 1 m/s).

## Ausführung

Druckklasse PN10 an 110°C. Muffen für die Entlüftungsventile haben Innengewinde von 3/8" zu R40 und 1/2" von R/DN50. Reduzierteile in Messing 1/2"x 3/8" werden mitgeliefert. DN125 – DN250 haben zwei Muffen und DN300 – DN400 haben drei Muffen. Die Ablaufmuffe hat ein Gewinde von 3/8" bis zu R40, 1/2" von R/DN50 bis zu DN150 und 1" von DN200.

Das **Muffmodell** ist völlig aus Edelstahl gebaut. Innengewinde

und Außengewinde ist zugänglich. Das **Schweißmodell -Edelstahl** ist aus Edelstahl gebaut, hat auch Edelstahl Schweißanschlüsse.

Das **Schweißmodell - Stahl** ist aus Edelstahl gebaut, hat Schweißanschlüsse aus Stahl die DIN 17175 entspricht.

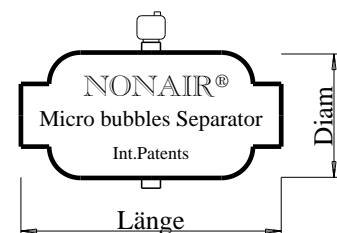
Das **Flanschmodell** ist aus Edelstahl gebaut, hat Schweißkragen aus Edelstahl. Die PN10 Losflanschen sind aus Silumin gemacht. Losflanschen PN16 aus Schwarzstahl oder Edelstahl hergestellt kann auf Anforderung liefern werden.

## Dimensionierung

Man wähle die selben Dimensionen als für die angeschlossene Rohrleitung

## Vorteile

- Abscheidet automatisch alle Luft aus dem Heizungs- oder Abkühlungssystemen.
- Freier Durchlauf, keine Gefahr für Verstopfung, betriebssicher.
- Unerhebliche Druckverlust auch bei großen Mengen.
- Wahlfreie Strömungsrichtung.
- Geringe Einbauhöhe, leicht, einfach zu installieren.
- Völlig aus Edelstahl gebaut, entspricht DIN 1.4404.



## Technische Daten

Dim.	Anschluß	Länge mm	Diam mm	Wicht kg	Vol. liter	Dim.	Anschluß	Länge mm	Diam mm	Wicht kg	Vol. liter	Dim.	Anschluß	Länge mm	Diam mm	Wicht kg	Vol. liter
R20	Muffe	140	70	0,6	0,5	R40	Muffe	180	90	1,0	0,8	R25	Muffe	145	70	0,6	0,5
R25	Innen-	145	70	0,6	0,5	R50	Innen-	330	129	1,9	3	R40	Außen-	180	90	1,0	0,8
R32	gewinde	180	90	1,0	0,8							R50	gewinde	370	129	1,9	3
DN50		280	129	1,5	3	DN50		330	129	1,7	3	DN50		305	129	3,2	3
DN65	Schweiß	340	154	1,8	5	DN65	Schweiß	390	154	2,1	5	DN65	Flansch	365	154	4,2	5
DN80		380	168	3,5	6	DN80		430	168	3,8	6	DN80		405	168	6,5	6
DN100	modell	420	204	5,1	8	DN100	modell	480	204	5,6	8	DN100		455	204	8,7	8
DN125		470	256	6,8	16	DN125		530	256	7,4	16	DN125		505	256	11	16
DN150	Edel-	520	306	10	25	DN150	Stahl	580	306	11	25	DN150		555	306	16	25
DN200		620	406	26	56	DN200		680	406	28	56	DN200		660	406	35	56
DN250	stahl	880	456	44	103	DN250		940	456	50	103	DN250		920	456	60	103
DN300		920	550	68	165	DN300		980	550	77	165	DN300		965	550	112	165
DN350		1050	608	86	225	DN350		1110	608	97	225	DN350		1095	608	147	225
DN400		1140	700	122	329	DN400		1200	700	135	329	DN400		1185	700	195	329

Hersteller:

AVONNI AB

Nybytorpsvägen 12, SE-182 54 DJURSHOLM, Schweden  
Tel: +46 8 755 73 00, www.nonair.com, E-mail: info@nonair.com